

Technical Information

 大泰化工株式会社

〒566-0072 大阪府摂津市鳥飼西3丁目11-2

TEL (072) 654-5121 (代) FAX (072) 654-1650

焼付型テックス 《焼付型レザーライク模様塗料》

この塗料は、金属パネルの固い感じを、ソフトタッチに仕上げると共に、適度の艶消し状の光沢と、渋く落ち着いた独特の梨地模様が簡単に得られる塗料です。焼付型アルキドメラミン樹脂と特殊骨材を主成分とした塗料です。

特 長

- ①曲面、平面、垂直面、の何れを問わず、模様が均一に再現できます。
- ②模様はセッティングの時間に関係ありません。
- ③塗装作業性が非常に容易で初心者でも模様の均一性が得られます。
- ④塗装面の凹凸が適当な摩擦抵抗となって滑り止め作用を呈します。
- ⑤光の乱反射を防止します。

	樹脂系	乾燥方法、条件	専用シンナー
焼付型テックス	アルキド メラミン樹脂系	焼付乾燥 130°C×20分	真冬型 No.400 冬型 No.410 春秋型 No.420 夏型 No.430 真夏型 No.440

用 途

●精密測定機器 ●弱電機器 ●光学機器 ●OA事務機器 ●産業機器

塗布量 150~200g/m² 標準膜厚 30~40μ (凸凹塗料のため目安)

荷 姿 塗 料 : 4kg 16kg シンナー : 4L 16L

塗装使用法

配 合 比	塗装粘度(秒) (20°C F. C. #4)	I7-スプレーガン 口径 (mmφ)	空 気 圧 (kg/cm ²)	塗 料 圧 (kg/cm ²)	被塗物と の距離
塗 料 : 10	20~25	重力式 1.0~1.5	3~5	0.5~1.0	20~30cm
シンナー : 2~3		圧送式 0.8~1.2	3~5		30~40cm

使用上の注意事項 *御使用前にSDSの内容を御確認ください。

- ①塗料缶の中で骨材が著しく浮く場合がありますので均一に攪拌してから御使用ください。
- ②柄材が入っていますので細かいメッシュで濾過しないでください。
- ③溶剤脱脂を十分に行ってください。
- ④焼付乾燥のセッティングタイム5分以上取ってください。
- ⑤有機溶剤を使用しておりますので消防法および有機溶剤予防規則等を遵守して御使用ください。